

План учебного процесса по профессии 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс						Итого за 1 курс
					Всего занятий	лаб. и практ. занятий	1 сем		2 сем				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1/5/1	216	72	144	44	120		12	12			144
ОП.01.	Основы инженерной графики	-,дз	30	10	20	7	20						20
ОП.02	Основы электротехники	-,дз	30	10	20	6	20						20
ОП.03	Основы материаловедения	-,дз	30	10	20	6	20						20
ОП.04	Допуски и технические измерения	-,дз	39	13	26	10	20			6			26
ОП.05	Основы экономики	-,дз	30	10	20	6	20						20
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	з,э	57	19	38	9	20		12	6			38
П.00	Профессиональный цикл	-,/6/3											
ПМ.00	Профессиональные модули	-,/6/3	1392	200	1192	155	220	216	192	96	468		1192

ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после	-,Эк	879	135	744	115	180	180	108	60	216	744
МДК. 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	дз	48	16	32	15	20		12			32
УП. 01.01			12		12		12					12
ПП. 01.01.			72		72			36			36	72
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	-,дз	141	47	94	40	40		36	18		94
УП. 01.02			24		24		24					24
ПП. 01.02			144		144			72			72	144
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-,дз	114	38	76	30	40		24	12		76
УП. 01.03			18		18		12		6			18
ПП. 01.03			72		72			36			36	72
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений	-,дз	102	34	68	30	20		24	24		68
УП. 01.04			24		24		12		6	6		24
ПП. 01.04			108		108			36			72	108
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-,Эк	303	47	256	30	40	36	42	30	108	256
МДК 02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,дз	141	47	94	30	40		30	24		94
УП. 02.01.			18		18				12	6		18
ПП. 02.01.			144		144			36			108	144
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	-,Эк	210	18	192	10			42	6	144	192

МДК 03.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-,дз	54	18	36	10			36				36
УП. 03.01.			12		12				6	6			12
ПП. 03.01.			144		144						144		144
ФК.00	Физическая культура	з/з/э	48	16	32	29	20		12				32
Всего		1/10/5			1368								
ПА	Промежуточная аттестация				36								36
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация				72							72	72
Консультации на учебную группу 100 часов в год (25 чел.*4 часа) Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа					100 72 36	дисциплин и МДК	300	0	186	90	0		576
						учебной практики	60	0	30	18	0		108
						производств. практика	0	216	0	0	468		684
						экзаменов	0	0	0	5			5
						диф. зачетов	0	4	0	6			10
						зачетов	0	1	0	0			1