

Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Игарский многопрофильный техникум»

Рассмотрено на заседании
Методического совета

Протокол № 11 от 16.05.2020
Председатель Методического совета
Харченко И.В. *И.В. Харченко*

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБПОУ «Игарский
многопрофильный техникум»
Андреева М.А. *М.А. Андреева*

«16» 06 2020 г.

Рабочая программа учебной практики

**адаптированной образовательной программы профессионального
обучения – программы профессиональной подготовки**

по профессии 16909 Портной

Рабочая программа учебной практики являются составной частью программы профессионального обучения программы профессиональной подготовки по профессии 16909 Портной (далее – ОППО), предназначена для выпускников коррекционных школ 7 - 8 вида, а также для других категорий лиц с низким уровнем социальной адаптации и представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных краевым государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Игарский многопрофильный техникум» (далее – КГБПОУ «Игарский многопрофильный техникум») с учетом потребности рынка труда на основе учебного плана основной программы профессионального обучения.

Программа разработана на основе Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования, утвержденных Директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20 апреля 2015 г. № 06-830 вн.

Организация-разработчик: Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Игарский многопрофильный техникум» (далее – КГБПОУ «Игарский многопрофильный техникум»)

Разработчики:

Бычкова Ольга Ивановна – мастер производственного обучения КГБПОУ «Игарский многопрофильный техникум»,

Харченко Ирина Вячеславовна – методист КГБПОУ «Игарский многопрофильный техникум»

Рассмотрено на заседании Методического совета КГБПОУ «Игарский многопрофильный техникум», протокол № 10 от 15 мая 2020 года.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Программа учебной практики является частью профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 16909 Портной. Программа разработана на основе Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования, утвержденных Директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО МинОбрнауки России от 20 апреля 2015 г. № 06-830 вн.

Программа учебной практики может быть использована при освоении и разработке программы одноименной дисциплины ОПОП родственных профессий и специальностей, а также в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки по профессиям рабочих

Требуемый уровень образования: на базе специальных (коррекционных) классов образовательных учреждений (8 вида).

Опыт работы не требуется.

1.2 Место учебной практики в структуре программы профессиональной подготовки рабочих: дисциплина входит в профессиональный цикл учебного плана, является профессиональной.

1.3 Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины студент должен уметь:

- составлять последовательность обработки и сборки деталей и узлов изделий;
- выполнять обработку и сборку деталей и узлов изделий;
- выполнять окончательную отделку изделий.

В результате освоения дисциплины студент должен знать:

- технологические процессы всех этапов изготовления швейных изделий;
- способы соединения и методы обработки деталей швейных изделий.

1.4 . Количество часов на освоение учебной практики: 720 часов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ темы, подтемы	Наименование темы	Кол-во часов	Основные виды работ
	2	3	4
1.	Вводное занятие. Охрана труда и противопожарная безопасность на предприятиях по изготовлению швейных изделий.	1	<p>Учебно-производственные и воспитательные задачи курса. Содержание труда, этапы профессионального роста и трудового становления рабочего.</p> <p>Роль производственного обучения и формирования навыков эффективного и качественного труда.</p> <p>Значение соблюдения трудовой и технологической дисциплины в обеспечении качества выпускаемой продукции.</p> <p>Организация контроля качества работ, выполняемых учащимися. Вводный инструктаж, содержание, документальное оформление.</p> <p>Правила и нормы безопасности труда на предприятии.</p> <p>Требования техники безопасности к производственному оборудованию и технологическому процессу.</p> <p>Причины травматизма. Мероприятия по предупреждению травматизма.</p> <p>Пожарная безопасность. Причины пожара на предприятии. Меры предупреждения пожаров.</p> <p>Правила поведения учащегося на пожаре, порядок вызова пожарной команды. Пользование средствами пожаротушения. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, пути эвакуации.</p> <p>Система управления охраной труда, организация службы безопасности труда. Инструктаж по охране труда и правилам безопасности на предприятии.</p>
2.	<p>Организация рабочего места. Правила безопасности при выполнении ручных, машинных и утюжильных работ. Пожарная безопасность.</p> <p>2.1. Организация рабочего места.</p> <p>2.2. Правила безопасности при выполнении ручных, машинных и утюжильных работ.</p>	5	<p>Подготовка к работе рабочего места для выполнения ручных, машинных и утюжильных работ. Проверка наличия спецодежды, ручных приспособлений.</p> <p>Проверка исправности машины, наличия освещения.</p> <p>Проверка исправности утюжильного оборудования и приспособлений. Проверка наличия резинового коврика (под ногами), изоляции проводов электроутюга, о замеченных недостатках сообщить мастеру.</p>
3.	Ручные работы.	30	Нанесение меловых линий в соответствии с

	<p>3.1. Технические условия на выполнение ручных работ.</p> <p>3.2. Терминология ручных работ.</p> <p>3.3. Виды и выполнение ручных стежков.</p>		<p>техническими условиями на выполнение ручных работ. Перевод меловых линий.</p> <p>Сметочные работы. Удаление ниток сметывания.</p> <p>Выполнение ручных работ: сметывание, приметывание, заметывание, вметывание, выметывание, подшивание, обметывание.</p> <p>Выполнение ручных стежков: прямых, косых, крестообразных, петлеобразных, петельных, специальных.</p>
4.	<p>Машинные работы.</p> <p>4.1. Технические условия на выполнение машинных работ.</p> <p>4.2. Терминология машинных работ.</p> <p>4.3. Классификация машинных швов.</p>	54	<p>Выполнение машинных работ: стачивание, притачивание, обтачивание, втачивание, настрачивание, растрачивание, застрачивание, выстегивание. Выполнение машинных швов: соединительных (стачных, настрочных, накладных); краевых швов (обтачных, окантовочных, вподгибку); отделочных швов (рельефных, с кантом, складки) с соблюдением технических условий.</p>
5.	<p>Влажно-тепловые работы.</p> <p>5.1. Режимы влажно-тепловой обработки (для утюга).</p> <p>5.2. Технические условия на выполнение влажно-тепловой обработки.</p> <p>5.3. Терминология влажно-тепловой обработки.</p>	48	<p>Выполнение утюжильных работ в соответствии с режимами влажно-тепловой обработки и техническими условиями на выполнение влажно-тепловой обработки. Формование деталей. Прессование. Разутюживание. Заутюживание. Сутюживание. Оттягивание. Отпаривание. Проутюживание. Декатирование материала.</p>
6.	<p>Изготовление постельного белья.</p> <p>6.1. Виды постельного белья.</p> <p>6.2. Технические условия и последовательность обработки постельного белья.</p> <p>6.3. Приемы влажно-тепловой обработки швов постельного белья.</p>	54	<p>Обработка верхних и нижних срезов наволочки и простыни краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка боковых срезов наволочки двойным швом. Стачивание частей простыни настрочным швом. Стачивание частей обтачки. Разутюживание шва. Притачивание обтачки (обтачивание выреза). Прокладывание отделочной строчки по обтачке. Настрачивание обтачки на пододеяльник. Стачивание частей пододеяльника. Настрачивание припуска шва стачивания частей пододеяльника. Стачивание боковых срезов пододеяльника двойным швом. Обработка нижних срезов пододеяльника. Выполнение влажно-тепловой обработки постельного белья.</p>
7.	<p>Обработка кокеток в платьях, блузах и мужских сорочках.</p> <p>7.1. Обработка прямых, овальных, фигурных кокеток с кантом.</p>	54	<p>1. Соединение прямых и овальных кокеток с изделием: стачным швом; настрочным швом; накладным швом с закрытым срезом. Обработка и соединение фигурных кокеток с изделием. Вывертывание кокетки. Обтачивание внутренних углов кокетки. Соединение фигурных кокеток с изделием. Обработка и</p>

	7.2. Обработка отлетных кокеток.		соединение кокеток с кантом с изделием: обработка канта; соединение кокетки с кантом и основной детали. 2. Обработка отлетных кокеток на подкладке: обтачивание кокетки подкладкой; обтачивание кокетки обтачкой. Обработка отлетных кокеток без подкладки: обработка нижнего края кокетки; соединение кокетки с изделием.
8.	Обработка карманов в платьях, блузках и мужских сорочках. 8.1. Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой. 8.2. Обработка кармана с двумя обтачками, или в рамку. 8.3. Обработка листочкой прорезного кармана. 8.4. Обработка накладного кармана с рюшами. 8.5. Обработка накладного кармана со складками по трем сторонам. 8.6. Обработка накладного кармана со складками и клапаном. 8.7. Обработка кармана в рельефном шве.	54	1. Разметка прорезного кармана. Прокладывание долевики. Обработка клапана. Притачивание клапана, обтачки и подкладки кармана. Стачивание и обметывание подкладки кармана. Отутюживание кармана. 2. Разметка кармана с двумя обтачками, или в рамку. Дублирование обтачек. Притачивание обтачек кармана с цельнокроеными подкладками. Стачивание и обметывание подкладки кармана. Закрепление складки из подкладки. Отутюживание кармана. 3. Разметка прорезного кармана с листочкой. Прокладывание долевики. Дублирование листочки. Прокладывание отделочной строчки по сгибу листочки. Притачивание листочки и подкладки кармана подзора цельнокроеного с подкладкой. Стачивание и обметывание срезов подкладки кармана. Отутюживание кармана. 4. Разметка накладного кармана с рюшами. Обработка верхнего среза кармана обтачкой. Обработка рюша. Притачивание рюша к карману. Настрачивание кармана на полочку. Отутюживание кармана. 5. Выкраивание детали накладного кармана со складками по трем сторонам. Дублирование припуска верхнего среза кармана. Настрачивание верхнего среза обтачки. Стачивание углов складок. Приутюживание складок. Застрачивание верхних сгибов складок кармана. Заутюживание боковых и нижних срезов кармана. Разметка кармана. Настрачивание и отутюживание кармана. 6. Застрачивание складок накладного кармана со складками и клапаном по сгибу. Обработка верхнего среза кармана обтачкой. Заутюживание боковых и нижних срезов кармана. Настрачивание кармана на полочку. Обработка клапана кармана. Обработка петли на клапане. Притачивание и настрачивание клапана. Пришивание пуговицы на карман. 7. Разметка кармана в рельефном шве. Дублирование обтачки. Притачивание подкладки кармана. Прокладывание отделочной строчки. Стачивание основных срезов деталей

9.	<p>Обработка петель и застежек в платьях, блузках и мужских сорочках.</p> <p>9.1. Обработка петель из вытачного шнура.</p> <p>9.2. Обработка застежки одной обтачкой.</p> <p>9.3. Обработка застежки двумя обтачками-подбортами. Обработка застежки обтачками-подбортами в рамку.</p> <p>9.4. Обработка застежки втачными планками.</p> <p>9.5. Обработка застежки, не доходящей до низа изделия, настрочными планками.</p> <p>9.6. Обработка застежки, доходящей до низа изделия, настрочными планками.</p> <p>9.7. Обработка застежки с петлями в шве стачной планки.</p> <p>9.8. Обработка застежки с петлями в шве стачными планками.</p> <p>9.9. Обработка застежки-молнии в шве.</p> <p>9.10. Обработка застежки-молнии на потайную тесьму.</p>	54	<p>кармана. Отутюживание кармана.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выкраивание и стачивание полоски ткани для застежки с петлями из вытачного шнура. Закрепление петель. Обработка разреза застежки. 2. Притачивание обтачки застежки с одной обтачкой. Настрачивание обтачки. Отстрачивание сгиба обтачки. Отутюживание застежки 3. Стачивание обтачки-подборта застежки с двумя обтачками-подбортами. Застрачивание внутренних срезов. Обтачивание разреза. Разрезание основной детали. Настрачивание обтачки. Закрепление внутреннего края обтачки. Отутюживание застежки. 4. Застрачивание внутренних срезов подборта застежки с обтачками-подбортами в рамку. Заутюживание внешнего среза подборта. Разметка застежки. Притачивание обтачки-подборта. Разрезание застежки. Стачивание обтачки-подборта. Застрачивание нижних срезов подборта. Отутюживание застежки. 5. Разметка застежки с втачными планками. Прокладывание прокладки. Обтачивание верхних срезов планок. Приутюживание и притачивание планки. Разрезание и закрепление застежки. 6. Разметка застежки с настрочными планками, не доходящей до низа изделия. Обтачивание и приутюживание верхней планки. Притачивание планки к полочке. Настрачивание нижней и верхней планки. Отутюживание застежки. 7. Заутюживание края настрочной планки застежки, доходящей до низа изделия и притачивание. Застрачивание нижнего среза планки. Обтачивание и приутюживание борта. Настрачивание планки и отутюживание застежки. 8. Разметка на планке линии швов и места расположения петель застежки с петлями в шве стачной планки. Стачивание и обтачивание планки. Закрепление внутреннего среза и приутюживание планки. Притачивание планки и заутюживание припусков. Закрепление подогнутого края планки и отутюживание застежки. 9. Стачивание и разутюживание деталей полочки под застежку-молнию в шве. Притачивание тесьмы застежки-молнии. Настрачивание застежки-молнии. 10. Разметка застежки-молнии на потайную тесьму. Притачивание поочередно обе стороны
----	---	----	--

			потайной тесьмы. Настрачивание боковых сторон тесьмы.
10.	<p>Обработка в платьях, блузках и мужских сорочках плечевых срезов, воротников и соединение их с изделием.</p> <p>10.1. Обработка плечевых срезов.</p> <p>10.2. Обработка воротника, цельного по отлету.</p> <p>10.3. Обработка цельнокроеного воротника.</p> <p>10.4. Обработка воротника с оборкой.</p> <p>10.5. Обработка съёмного отделочного воротника.</p> <p>10.6. Обработка цельнокроеного воротника-стойки.</p> <p>10.7. Обработка отрезного воротника-стойки.</p> <p>10.8. Обработка воротника, состоящего из двух частей.</p> <p>10.9. Обработка одинарного воротника.</p> <p>10.10. Обработка отложного воротника с цельнокроеной стойкой.</p> <p>10.11. Обработка отложного воротника с отрезной стойкой.</p> <p>10.12. Соединение воротника с горловиной.</p> <p>10.13. Соединение цельнокроеного воротника с подбортами.</p>	54	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стачивание и заутюживание плечевых срезов. Обработка и разутюживание плечевых срезов. 2. Дублирование нижнего воротника, цельного по отлету. Обтачивание, вывертывание и приутюживание воротника. 3. Дублирование нижнего воротника цельнокроеного. Обтачивание, вывертывание и приутюживание воротника. 4. Притачивание оборки к нижнему воротнику. Обтачивание, вывертывание и приутюживание воротника. 5. Обтачивание верхнего и нижнего воротника съёмного отделочного (цельнокроеного с нижним или выкроенных отдельно). Вывертывание и приутюживание воротника. Застрачивание отверстия по краю стойки воротника или обработка срезов стойки воротника. 6. ВТО цельнокроеного воротника-стойки. Обработка плечевых срезов. Соединение обтачки с подбортами. Соединение подбортов и обтачки с изделием. Приутюживание обтачки и подборта, закрепление их внутренних срезов. 7. Обработка воротника-стойки, не требующего плотного прилегания воротника к шее: дублирование, обтачивание воротника, вывертывание и приутюживание. Обработка воротника-стойки, переходящего в галстук: раскраивание деталей кроя, нахождение конца втачивания воротника в горловину, выполнение разметки на воротнике, обтачивание, вывертывание и приутюживание воротника. 8. Обтачивание воротника, состоящего из двух частей, вывертывание, приутюживание. Прокладывание закрепочной строчки по срезу стойки. 9. Обработка срезов, отлета и концов одинарного воротника (обметывание, окантовывание или стачивание вподгибку с закрытым срезом). Отутюживание воротника. 10. Дублирование цельнокроеной стойки с нижним воротником. Обтачивание, вывертывание и приутюживание воротника. Прокладывание закрепочной строчки. 11. Обработка отлета воротника с отрезной стойкой. Прокладывание закрепочной строчки по срезу стойки. Втачивание отлета в стойку. Вывертывание и приутюживание воротника. Прокладывание закрепочной строчки.

			<p>12. Соединение воротника с горловиной накладным швом с закрытым срезом. Втачивание воротника с отрезной стойкой в горловину. Втачивание воротника в горловину изделия запошивочным швом. Соединение воротника с горловиной из трикотажных полотен накладным швом с открытым (обметанным) срезом. Втачивание воротника в горловину изделия из хлопчатобумажных тканей и трикотажных полотен. Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами.</p> <p>13. Соединение части подборта и подбортов с верхним воротником. Обтачивание бортов. Отутюживание подборта и борта.</p>
11.	<p>Обработка в платьях, блузках и мужских сорочках низа рукавов и соединение их с изделием.</p> <p>11.1. Обработка низа рукавов в платьях.</p> <p>11.2. Обработка низа рукавов в блузках.</p> <p>11.3. Обработка низа рукавов манжетой в платьях.</p> <p>11.4. Обработка низа рукавов манжетой в блузах и мужских сорочках.</p> <p>11.5. Соединение втачного рукава с изделием.-2</p> <p>11.6. Соединение рукава реглан с изделием.</p> <p>11.7. Соединение цельнокроеного рукава с изделием.</p>	54	<p>1. Обработка низа рукава швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка швом вподгибку с эластичной тесьмой. Окантовка нижнего среза рукава. Обработка отделочной бейкой.</p> <p>2. Обработка цельнокроеным отворотом. Обработка обрезной обтачкой. Обработка отделочной бейкой. Обработка швом вподгибку с эластичной тесьмой.</p> <p>3. Обработка цельнокроеной манжетой. Обработка круговой манжетой. Обработка манжетой, застегивающейся на пуговицы и петли из шнура.</p> <p>4. Обработка манжетой без застежки с закрытым срезом. Обработка манжетой без застежки с открытым срезом. Обработка манжетой, застегивающейся на пуговицы и петли.</p> <p>5. Подготовка рукава перед соединением с изделием. Вметывание рукава в открытую или закрытую пройму. Сутюживание посадки в рукаве. Втачивание рукава в пройму. Обметывание срезов рукава.</p> <p>6. Вметывание рукава реглан в пройму изделия. Сутюживание посадки в рукаве. Втачивание рукава. Приутюживание швов.</p> <p>7. Сметывание верхнего среза рукава. Сутюживание посадки рукава по верхнему срезу. Стачивание верхнего среза в рукаве. Разутюживание и заутюживание верхнего среза. Сметывание и стачивание боковых и нижних срезов рукава, разутюживание.</p>
12.	<p>Обработка изделий по линиям талии и низа и окончательная отделка платьев, блузок и мужских сорочек.</p> <p>Обработка отрезных платьев и блузок по линии талии.</p>	48	<p>1. Соединение лифа с юбкой стачным швом двойной строчкой. Соединение лифа с юбкой с прокладыванием по нему тесьмы. Соединение лифа с застежкой до талии с юбкой. Соединение лифа с оборками с юбкой. Соединение лифа с юбкой накладным швом с закрытым срезом.</p> <p>2. Обработка низа швом вподгибку. Обработка расклешенного низа. Обработка низа с</p>

	Обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия.		застежкой до низа. Обработка низа в изделиях из шерстяных тканей. Обработка низа мужских сорочек и блузок, надеваемых с заправкой в брюки или юбку. Обработка низа бейками. 3. Изготовление петли, пришивание пуговиц по борту и на запасных кусочках ткани. Прикрепление пояса к платью. Чистка изделия и его сдача.
13.	Изготовление ночной сорочки. 13.1. Внешний вид ночной сорочки. Детали кроя. 13.2. Уточнение деталей кроя. 13.3. Обработка ночной сорочки.	48	Обмелка деталей кроя ночной сорочки. Обрезка деталей кроя. Обработка крылышек. Обработка плечевых швов. Уточнение линий горловины и проймы изделия. Обработка горловины. Соединение кокетки с нижней частью полочки. Обработка проймы изделия. Обработка боковых швов ночной сорочки. Обработка низа изделия. Окончательная влажно-тепловая обработка ночной сорочки.
14.	Изготовление юбок. 14.1. Виды юбок и их обработка. 14.2. Подготовка юбки к примерке. 14.3. Обработка юбки после примерки.	48	Проверка наличия деталей кроя и отметка изнаночной стороны. Перевод меловых линий с одной детали на другую. Прокладывание контрольных нитей. Сметывание талиевых вытачек, боковых и среднего шва юбки до припуска застежки. Заметывание низа юбки. Прутюживание юбки. Примерка. Обработка юбки после примерки. Уточнение деталей кроя юбки. Обработка вытачек. Обработка шлицы юбки. Влажно-тепловая обработка стачного шва вразутюжку. Обработка застежки-молнии. Обработка застежки-молнии с полным закрыванием звеньев. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка нижнего среза юбки. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка юбки.
15.	Изготовление брюк. 15.1. Виды брюк. 15.2. Подготовка брюк к примерке. 15.3. Обработка брюк после примерки.	54	Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом и отметка изнаночной стороны. Перенос контрольных линий с одной стороны деталей на другую. Сметывание вытачек. Влажно-тепловая обработка частей брюк и пояса. Сметывание боковых, шаговых срезов и срезов сидения брюк. Заметывание низа брюк и прутюживание изделия. Примерка брюк. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение срезов деталей кроя. Обметывание боковых и шаговых срезов. Обработка складок, вытачек. Влажно-тепловая обработка передней и задней части брюк. Обработка карманов. Обметывание средних срезов. Стачивание боковых срезов. Разутюживание боковых швов. Стачивание и разутюживание шаговых швов. Обработка застежки брюк. Стачивание и разутюжка среднего шва. Дублирование, заутюжка и обработка пояса. Настрачивание пояса и шлевок. Уточнение и подшивание низа брюк. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка брюк.
16.	Изготовление женского халата.	60	Уточнение деталей кроя изделия. Нанесение меловых и контрольных линий на детали изделия. Сметывание

	<p>16.1. Внешний вид и обработка деталей халата.</p> <p>16.2. Подготовка халата к примерке.</p> <p>16.3. Обработка халата после примерки.</p>		<p>халата согласно определенной последовательности. Уточнение деталей кроя по фигуре заказчика. Обработка мелких деталей: пояса, карманов. Соединение кармана и пояса с бочком. Обработка подборта. Обработка рельефных швов спинки. Обработка плечевых срезов. Обработка воротника и соединение его с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймами. Обработка низа изделия. Обработка петель и пришивание пуговиц. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия.</p>
	Итого:	720	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики требует наличия учебного кабинета

Оборудование учебного кабинета:

- комплект столов и стульев по количеству обучающихся;
- комплект рабочего места преподавателя;
- комплект учебно-методической литературы.

Технические средства:

- швейное оборудование и приспособления;
- оборудование и приспособления для раскроя и ВТО.

Дидактический материал:

- инструкции по технике безопасности при выполнении ручных, машинных (на универсальных и специальных швейных машинах, влажно-тепловых работ);
- средства оказания первой помощи: бинты, жгуты, шины, йод, зелёнка.

Наглядные пособия:

- плакаты по оказанию первой медицинской помощи;
- видеофильмы по охране труда на швейных предприятиях.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы, интернет - ресурсов

Дополнительные источники:

1. Технология швейного производства, Амирова Э.К, Труханова А.Т, Саккулина О.В, Саккулин Б.С, Москва ИЦ «Академия»2004г.
2. Болотная, В.И. Производственное обучение профессии "Портной". Рабочая тетрадь в 2-х частях / В.И. Болотная, Н.Н Байкова. – М.: ОИЦ «Академия», 2013.
3. Основы технологии швейного производства, Труханова А,Т, Красноярск издательство «Офсет»1996г.3 Сборник нормативных актов «Охрана труда», документы. – М.: РГСУ, 2014.
4. Практикум по производственному обучению профессии «Портной», Магузова Т.В, Байкова Н.Н, Тулупова Е.В, и др., Москва ИЦ «Академия» 2007г.
5. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья, Иконникова Г.А, Москва ИЦ «Академия» 2006г.

Интернет ресурсы:

1. Портной-швея-закройщик (описание профессий), а также правила техники безопасности [Электронный ресурс]. – Режим доступа: rodn-ik.narod.ru/as_prof/portnoi.htm
2. Портной: Изготовление женских юбок. Инструменты и приспособления портного. Ручные работы. 1.1. Инструменты и приспособления для ручных работ. Техника безопасности при работе на швейных бытовых машинах [Электронный ресурс]. – Режим доступа: www.academiamoscow.ru/off-line/books/content_9624

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь:	
выражать свои мысли грамотно и профессиональным языком; наблюдение за деятельностью студентов в ходе занятия;	индивидуальный опрос с элементами беседы;
составлять технологическую последовательность обработки отдельных узлов швейных изделий;	индивидуальный опрос с элементами беседы;
составлять технологическую последовательность обработки изделий различных ассортиментных групп;	индивидуальный опрос с элементами беседы;
подбирать способы обработки деталей изделий в зависимости от состава и свойств тканей	индивидуальный опрос с элементами беседы;
производить обработку деталей и узлов в соответствии с техническими условиями	индивидуальный опрос с элементами беседы;
производить сборку изделия в соответствии с техническими условиями	
Знать:	
терминологию ручных, машинных, влажно-тепловых работ; устный и письменный опрос;	при выполнении работ
технологическую последовательность	при выполнении работ

обработки отдельных узлов изделия;	
технические условия на выполнение всех видов работ (ручных, машинных, влажно-тепловых);	при выполнении работ
назначение инструментов, приспособлений и оборудования, применяемых	при изготовлении изделий одежды;
требования охраны труда и техники безопасности при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ при изготовлении изделий одежды	при изготовлении изделий одежды;