

План учебного процесса по профессии 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс							
					Всего занятий	лаб. и практ. занятий	1 сем		2 сем				Итого за 1 курс	
							10 нед	6 нед	6 нед	3 нед	13 нед	2 нед		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/2/1	216	72	144	61	120		12	12				144
ОП.01.	Основы инженерной графики	-,дз	30	10	20	11	20							20
ОП.03	Основы электротехники	-,дз	30	10	20	11	20							20
ОП.04	Основы материаловедения	-,дз	30	10	20	7	20							20
ОП.05	Допуски и технические измерения	-,дз	39	13	26	11	20			6				26
ОП.06	Основы экономики	-,дз	30	10	20	12	20							20
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	з,э	57	19	38	9	20		12	6				38
П.00	Профессиональный цикл	-,/8/7												
ПМ.00	Профессиональные модули	-,/8/7	1437	215	1222		220	216	204	114	468			1222

ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после												
			879	135	744		180	180	108	60	216		744
МДК. 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	дз	48	16	32		20		12				32
УП. 01.01			12		12		12						12
ПП. 01.01.			72		72			36			36		72
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	-,дз	141	47	94		40		36	18			94
УП. 01.02			24		24		24						24
ПП. 01.02			144		144			72			72		144
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		114	38	76		40		24	12			76
УП. 01.03			18		18		12		6				18
ПП. 01.03			72		72			36			36		72
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений		102	34	68		20		24	24			68
УП. 01.04			24		24		12		6	6			24
ПП. 01.04			108		108			36			72		108
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом												
			312	50	262		40	36	48	30	108		262
МДК 02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		150	50	100		40		36	24			100
УП. 02.01.			18		18				12	6			18
ПП. 02.01.			144		144			36			108		144
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)												
			246	30	216				48	24	144		216
МДК 05.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		90	30	60				42	18			60

УП. 05.01.			12		12				6	6		12
ПП. 05.01.			144		144						144	144
ФК.00	Физическая культура	з/з/э	48	16	32		20		12			32
Всего		3/10/8			1398							
ПА	Промежуточная аттестация				36							36
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация				72						72	72
Консультации на учебную группу 100 часов в год Государственная (итоговая) аттестация: Выпускная квалификационная работа					100 72 36	дисциплин и МДК	300	0	186	108	0	594
						учебной практики	60	0	30	18	0	108
						производств. практика	0	216	0	0	468	684
						экзаменов	0	0	0	8		8
						диф. зачетов	0	4	0	6		10
						зачетов	0	1	0	1		2